

Scheda Tecnica

TU0250/00 FONDO MONOCOMPOSTO IMPREGNANTE

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 10/09/08

DATA 16/07/12 GG/ap

Settore d'impiego

Parquet, mobili da giardino, infissi, tornito

Mezzo d'impiego

Immersione

Diluizione

A peso (kg)

A volume (lt)

TU0250/00

100

100

DT1150/00

50

50

Caratteristiche tecniche

- * Residuo solido (%): 9,5 ± 1
- * Peso specifico (kg/lt): 0,906 ± 0,030
- * Viscosità DIN 4 a 20°C (sec): 16 ± 2

Preparazione del supporto

Accurata carteggiatura del grezzo e pulizia.

Caratteristiche generali

- * Grammature consigliate (gr/m²): min 10, max 30
- * Numero di mani: max 1
- * Essiccazione all'aria (100 gr/m² a 20°C):
 - fuori polvere 4'-5'
 - fuori impronta 20'-25'
 - accatastabile 1 ora
- * Essiccazione in tunnel: consigliabile aria calda a 30-50°C
- * Carteggiatura: attendere almeno 30'
- * Sovraverniciatura: attendere almeno 1 ora
- * Scadenza (mesi): 24

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

L'impiego più comune del TU0250/00 è come impregnante-isolante che solleva poco il pelo del legno e pertanto consente un risparmio nella carteggiatura. Se dopo l'applicazione del TU0250/00 si effettua una lieve carteggiatura, si può poi intervenire direttamente con la finitura ottenendo una buona superficie senza bisogno del fondo classico.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Nel caso degli infissi o dei mobili da giardino laccati, il TU0250/00 è indispensabile non solo per il già citato vantaggio nella carteggiatura, ma proprio perchè costituisce una barriera contro l'umidità.

La catalisi al 10% con TH0790/00 permette un ottimo isolamento dei supporti in MDF.

Un ciclo ormai collaudatissimo è il seguente:

- Prima mano: TU0250/00
- Carteggiatura
- Seconda mano: TU0218/13

Un altro impiego si basa sulla caratteristica del TU0250/00 di mantenere inalterato il colore del legno contrariamente a quanto succede con tutti gli altri isolanti o fondi.

AVVERTENZE

Il TU0250/00 non è assolutamente adatto per isolare i legni resinosi (palissandro, teak, ecc). Può essere sovraverniciato con prodotti poliuretanici, ma non con nitrocellulosici, ureici ed acrilici.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.